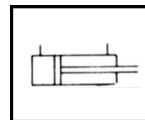


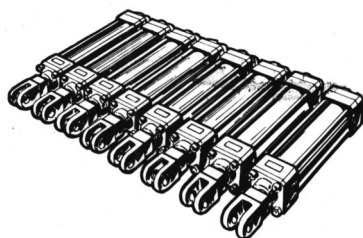


CILINDROS HIDRÁULICOS



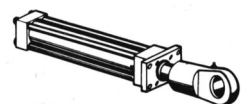
Os cilindros hidráulicos fabricados pela ACT são disponíveis nos mais variados diâmetros e cursos, nas versões JIC (atirantados) e Mill-type (construção soldada).

Executamos também cilindros com cursos e diâmetros especiais, mediante desenhos ou amostras.

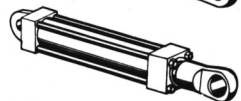


CK = Cilindros segundo Normas ISO-DIN

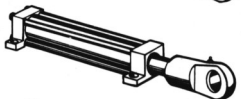
Variedades de fixações CK (outras execuções, vide códigos de designação)



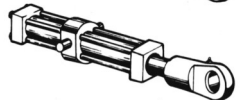
N = flange dianteiro



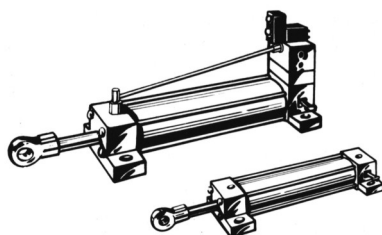
S = aleta com rótula



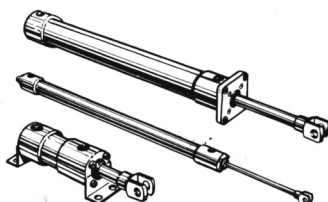
E = com sapatas



L = munhões intermediários



CKP = servo-cilindros com transdutor incorporado



CL = Para aplicações leves

Série	Ø do pistão (mm)	Pressão (bar)	Observações
CH-CK	20 → 200	250	Em acordo com a norma ISO 6020/2-1991, DIN 24554, AFNOR NFE 48-016
CI	25 → 400	250	Cilindros com cabeçotes quadrados seguem a norma ISO 6020/2
CL	25 → 80	100	Para aplicações leves e pequenas máquinas

Cilindros óleo-hidráulicos normalizados - entrega rápida - ampla gama de fixações abaixo indicadas - cursos até 7.000 mm - Cilindros tipos CK e CI com cabeçotes quadrados são montados com tirantes, cilindros tipo CH com cabeçotes quadrados são montados flangeadamente.

Os cilindros CK também estão disponíveis com montagem do transdutor de posição internamente ao próprio cilindro.

Os cilindros podem ser personalizados de acordo com as necessidades da máquina do cliente, mediante a adaptação de válvulas de controle. Execução standard com placas de fixação CETOP-03, 05P e 07.

Série	Ø do pistão (mm)	Ø da haste (mm)	Curso (mm)	Fixação	até 100 mm	cada 100 mm adicionais
CK - 25	/ 12 / 18	x 0100	N			
CK - 32	/ 14 / 22	x 0100	N			
CK - 40	/ 18 / 28	x 0100	N			
CK - 50	/ 22 / 36	x 0100	N			
CK - 63	/ 28 / 45	x 0100	N			
CK - 80	/ 36 / 56	x 0100	N			
CK - 100	/ 45 / 70	x 0100	N			
CK - 125	/ 56 / 90	x 0100	N			
CK - 160	/ 70 / 110	x 0100	N			
CK - 200	/ 90 / 140	x 0100	N			

Códigos de designação:

CK - 50 / 22 x 0100 N 0 0 8
Série (ISO) Ø do pistão Ø da haste Curso

Fixação:

X = execução padrão P = flange traseiro
C = aleta fêmea S = aleta macho traseira com rótula
D = aleta macho V = tirantes traseiros salientes
E = sapatas laterais W = tirantes dianteiros e traseiros salientes
G = munhão dianteiro Y = tirantes dianteiros salientes
K = sapatas meia-lua
L = munhão intermediário
N = flange dianteiro

Amortecimento de fim de curso

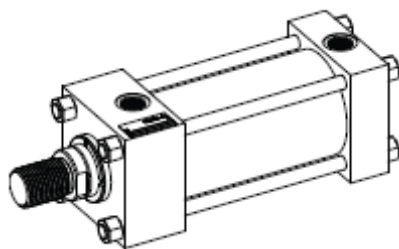
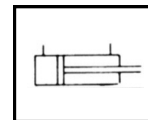
0 = sem amortecimento
1 = somente traseiro
2 = somente dianteiro
3 = em ambos os lados

Espaçador eventual

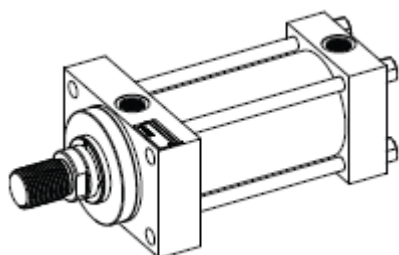
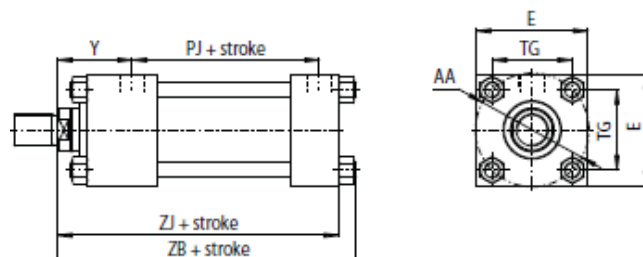
Jogo de vedações

para óleo mineral e água-glicol
3 = lábios múltiplos
8 = anti-fricção

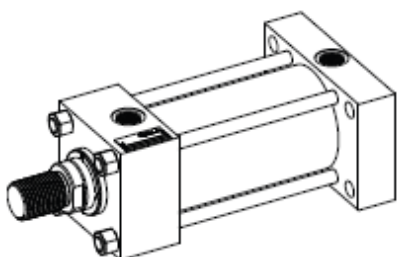
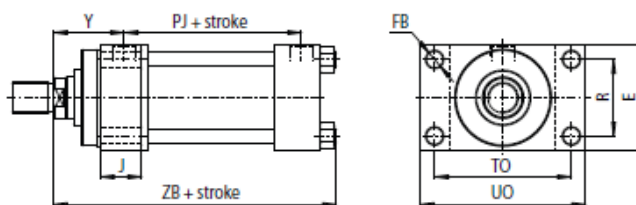
Para fosfato de éster
2 = anti-fricção
5 = lábios múltiplos



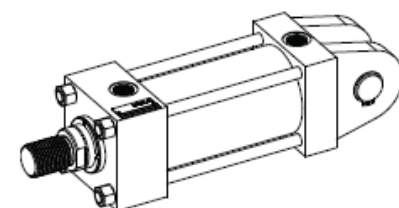
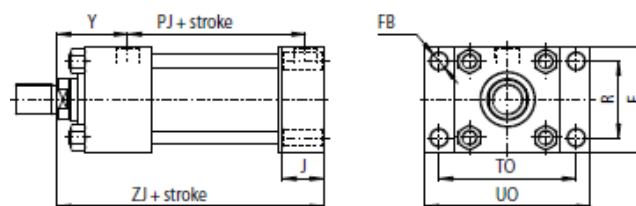
X – FIXAÇÃO PADRÃO



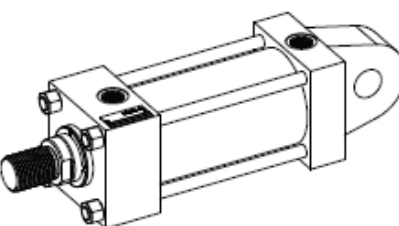
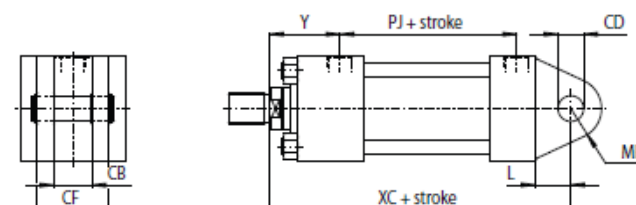
N – FLANGE DIANTERIA



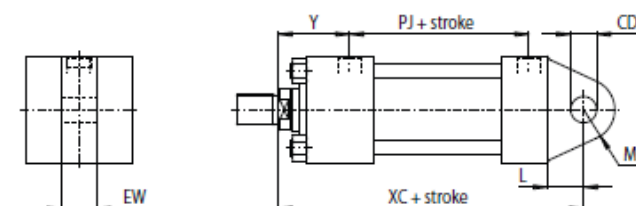
P – FLANGE TRASEIRA

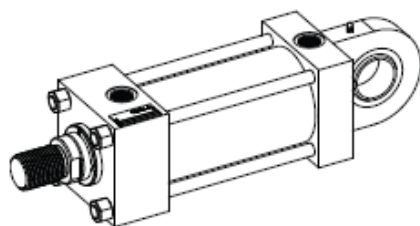
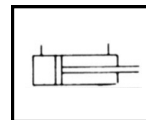


C – ALETA FÊMEA

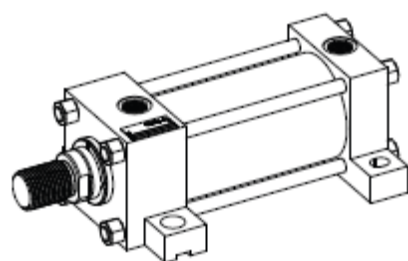
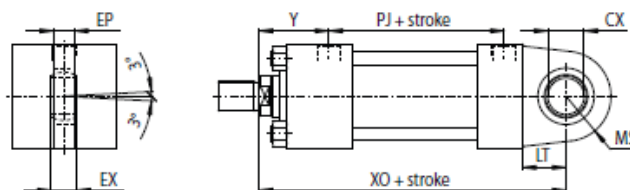


D – ALETA MACHO

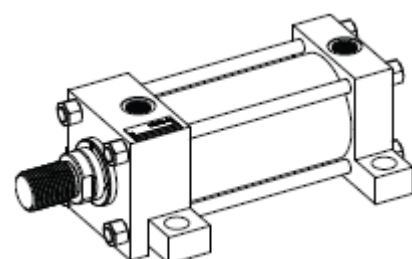
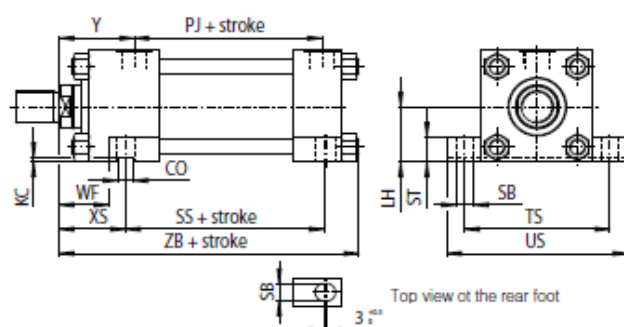




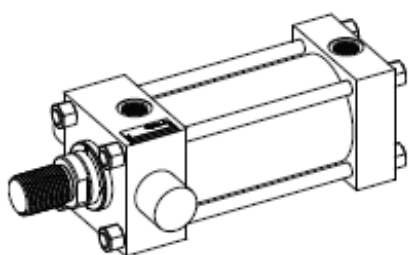
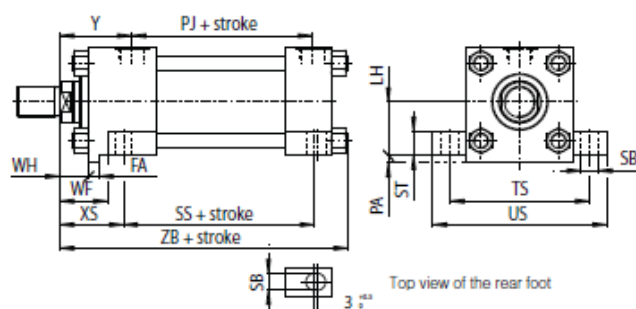
S – ALETA MACHO TRASEIRA COM RÓTULA



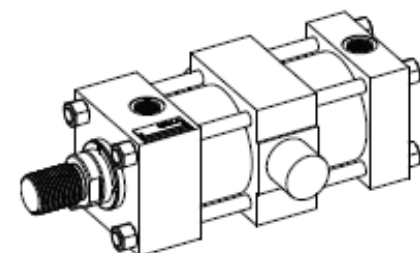
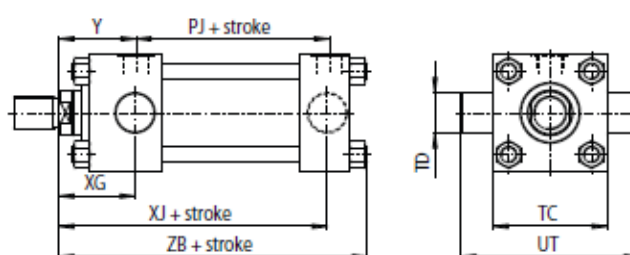
E– SAPATAS LATERAIS



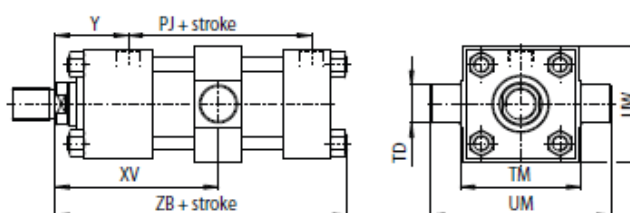
K– SAPATAS LATERAIS MEIA LUA

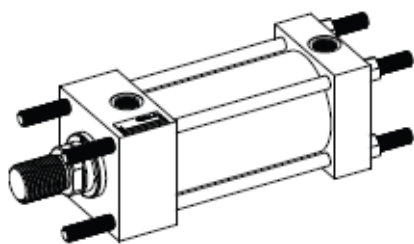
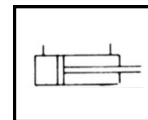


G – MUNHÃO DIANTEIRO

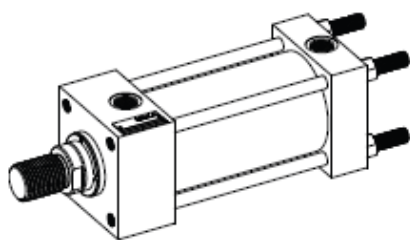
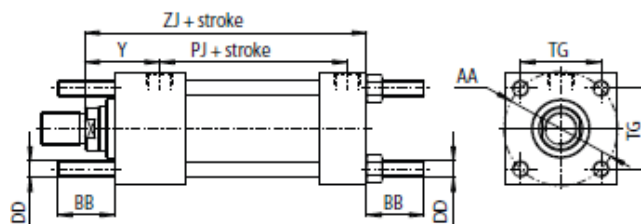


L – MUNHÃO INTERMEDIARIO

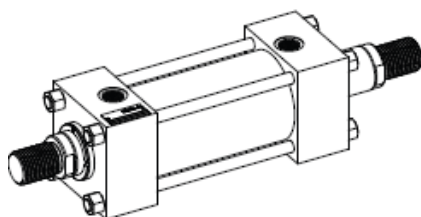
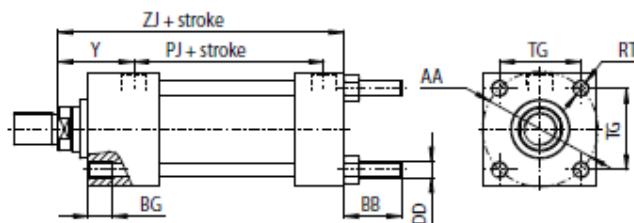




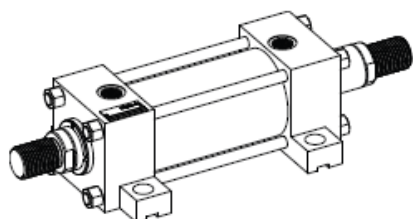
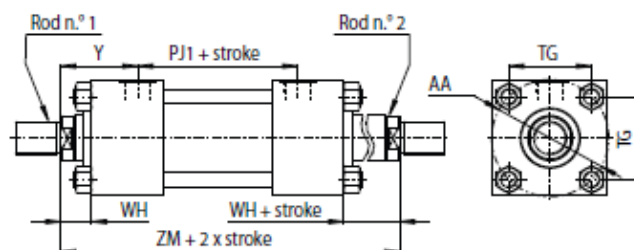
V - Tirantes Traseiros Salientes
W- Tirantes Dianteiro e Traseiros Salientes
Y - Tirantes Dianteiro Salientes



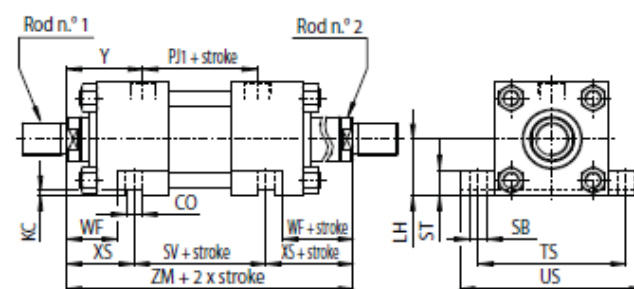
E- SAPATAS LATERAIS

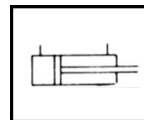


X- FIXAÇÃO PADRÃO COM HASTE PASSANTE



E – SAPATAS LATERAIS COM HASTE PASSANTE





Ø Bore	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
CK	standard	12	14	18	22	28	36	45	56	70
	intermediate	NA	NA	22	28	36	45	56	70	90
	differential	18	22	28	36	45	56	70	90	110
AA	40	47	59	74	91	117	137	178	219	269
BB	19	24	35	46	46	59	59	81	92	115
BQ min	8	9	12	16	16	24	24	27	32	40
CB A13	12	16	20	30	30	40	50	60	70	80
CD H9	10	12	14	20	20	28	36	45	56	70
CF	24	32	40	60	60	80	100	120	140	160
CO N9	NA	NA	12	12	16	16	16	20	30	40
CK	value	12	16	20	25	30	40	50	60	80
	tolerance	0 -0,008			0 -0,012			0 -0,015	0 -0,02	
DD Gg	M5x0,8	M6x1	M8x1	M12x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5	M22x1,5	M27x2	M30x2
E (t)	40	45	63	75	90	115	130	165	205	245
EP	8	11	13	17	19	23	30	38	47	57
EW h14	12	16	20	30	30	40	50	60	70	80
EX	10	14	16	20	22	28	35	44	55	70
FA qpm	8	8	8	14	14	NA	NA	NA	NA	NA
FB H13	5,5	6,6	11	14	14	18	18	22	26	33
H (p)	5	5	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
J	25	25	38	38	38	45	45	58	58	76
L	13	19	19	32	32	39	54	57	63	82
LH h10	19	22	31	37	44	57	63	82	101	122
LT min	16	20	25	31	38	48	58	72	92	116
KC min	NA	NA	4	4,5	4,5	5	6	6	8	8
M (p)	1000	1200	1500	1800	2300	3000	3500	3500	3500	3500
MR max	12	17	17	29	29	34	50	53	59	78
MS max	20	22,5	29	33	40	50	62	80	100	120
PA -0,2	5	5	5	8	8	NA	NA	NA	NA	NA
PJ (q)	53	56	73	74	80	93	101	117	130	165
PJ1	54	58	71	73	81	92	101	117	130	160
PJ2 (q)	52,5	57,5	75,5	76,5	79	94	101	117	NA	NA
R js13	27	33	41	52	65	83	97	126	155	190
RT	M5x0,8	M6x1	M8x1,25	M12x1,25	M12x1,25	M16x2	M16x2	M22x2,5	M27x3	M30x3,5
SB H13	6,6	9	11	14	18	18	26	26	33	39
SS	73	73	98	92	86	105	102	131	130	172
ST js13	8,5	12,5	12,5	19	26	26	32	32	38	44
SV	88	88	105	99	93	110	107	131	130	172
TC h14	38	44	63	76	89	114	127	165	203	241
TD B	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100
TC js13	28,3	33,2	41,7	52,3	64,3	82,7	96,9	125,9	154,9	190,2
TM h14	48	55	76	89	100	127	140	178	215	279
TD js13	51	58	87	105	117	149	162	208	253	300
TS js13	54	63	83	102	124	149	172	210	260	311
UM	68	79	108	129	150	191	220	278	341	439
UD max	65	70	110	130	145	180	200	250	300	360
US	72	84	103	127	161	186	216	254	318	381
UT	58	68	95	116	139	178	207	265	329	401
UW	45	50	70	88	98	127	141	168	205	269
XC	127	147	172	191	200	229	257	289	308	381
XG	44	54	57	64	70	76	71	75	75	85
XJ	101	115	134	140	149	168	187	209	230	276
XO	130	148	178	190	206	238	261	304	337	415
XS	33	45	45	54	65	68	79	79	86	92
XV (p)	single L minimum stroke	5	5	5	15	20	20	35	35	35
	min	77	90	100	109	120	129	148	155	195
	max	75+stroke	86+stroke	90+stroke	98+stroke	100+stroke	115+stroke	117+stroke	134+stroke	141+stroke
Y (q)	50	60	62	67	71	77	82	86	86	98
Y1 (q)	50	59	61,5	65	71	75	82	86	NA	NA
ZB max	121	137	166	176	185	212	225	260	279	336
ZJ	114	128	153	159	168	190	203	232	245	299
ZM	154	178	195	207	223	246	265	289	302	366